



DESCRIPTION DE POSTE

PROFIL DU POSTE

Titre du poste : Superviseur.e de production

Service : Mécanique

Relève de : Directeur des opérations manufacturières

SOMMAIRE DU POSTE

Le ou la superviseur.e de production coordonne et supervise les activités quotidiennes de production afin d'assurer l'atteinte des objectifs en matière de qualité, de productivité, de coûts et de délais de livraison. La personne titulaire du poste veille à l'efficacité des opérations, à la mobilisation des équipes ainsi qu'au respect des normes de santé et sécurité.

Elle assure le respect du plan de production établi et veille à l'intégrité des données manufacturières en s'assurant que les nomenclatures (BOM), les temps standards de fabrication et les consommations d'inventaire sont respectés et correctement enregistrés. Elle identifie les écarts opérationnels, en assure le suivi et collabore avec les départements concernés afin de maintenir l'exactitude des données et la performance des opérations.

Elle agit comme acteur clé dans la coordination entre la production, l'ingénierie, les achats, la logistique, la maintenance et les partenaires externes afin d'assurer la fluidité des opérations et le respect des échéanciers clients.

PRINCIPALES RESPONSABILITÉS

Gestion des opérations

- Superviser les opérations quotidiennes de production et s'assurer du respect du plan de production;
- Planifier, coordonner et répartir le travail auprès des équipes selon les priorités établies;

- Assurer le respect des objectifs de production en matière de qualité, de coûts, de productivité et de délais;
- Collaborer étroitement avec le Team Leader des secteurs du soudage, de l'assemblage et du contrôle afin d'assurer une coordination efficace des opérations;
- Participer à la production et à l'assemblage lorsque requis afin de soutenir les opérations.

Gestion des données manufacturières

- Veiller à l'intégrité des données manufacturières en assurant le respect et l'exactitude des nomenclatures (BOM), des temps standards de fabrication et des consommations d'inventaire;
- Assurer l'utilisation adéquate des systèmes ERP et des outils de gestion de production;
- Identifier, analyser et assurer le suivi des écarts de production, de rendement, de qualité, d'inventaire ou de fabrication;
- Mettre en œuvre les actions correctives nécessaires et assurer le suivi des résultats.

Collaboration avec l'ingénierie

- Collaborer étroitement avec le département d'ingénierie afin d'assurer la bonne exécution des projets manufacturiers;
- Participer à la résolution des enjeux techniques et à l'optimisation des méthodes de fabrication;
- Réviser les plans, les instructions de travail et les spécifications techniques avant leur mise en production;
- Contribuer à l'amélioration des processus manufacturiers et des standards de fabrication.

Approvisionnement et sous-traitance

- Effectuer les suivis nécessaires auprès du département des achats afin d'assurer la disponibilité des pièces, matériaux et consommables requis selon les échéanciers de production;
- Assurer l'approvisionnement des stocks critiques nécessaires aux opérations;
- Coordonner les activités de sous-traitance manufacturière telles que le line boring, la peinture, l'usinage spécialisé ou tout autre service externe;
- Assurer le suivi des délais, de la qualité des travaux réalisés et du respect des exigences contractuelles des fournisseurs externes.

Coordination interservices

- Agir comme principal point de liaison entre la production, l'ingénierie, les achats, la logistique, la qualité et les sous-traitants;
- Favoriser une communication efficace entre les différents intervenants afin d'éviter les retards et les interruptions de production;
- Participer activement aux réunions de coordination opérationnelle et assurer les suivis requis.

Maintenance des équipements

- Coordonner les activités de maintenance préventive et corrective en collaboration avec les ressources internes et les fournisseurs externes;
- Assurer le suivi des interventions de maintenance et des actions correctives requises;
- Collaborer avec le directeur de site afin de maintenir la disponibilité, la fiabilité et la performance des équipements de production;
- Participer à la planification des arrêts de production requis pour les travaux de maintenance.

Gestion du personnel

- Participer à la gestion de la main-d'œuvre (présences, assignations, intégration, discipline, développement et formation);
- Assurer l'encadrement, le coaching et l'évaluation du personnel;
- Mobiliser les équipes autour des objectifs de production et de performance;
- Maintenir un climat de travail favorisant la collaboration, le respect et la communication.

Amélioration continue

- Participer activement aux initiatives d'amélioration continue et proposer des solutions visant à optimiser la productivité, la qualité, la sécurité et l'efficacité opérationnelle;
- Analyser les indicateurs de performance et recommander des actions d'amélioration;
- Contribuer à la réduction des pertes, des reprises, des arrêts de production et des gaspillages.

Santé et sécurité

- Veiller au respect des politiques et procédures de santé et sécurité au travail;
- Participer activement aux activités de prévention et d'amélioration des pratiques SST;
- Identifier les risques opérationnels et recommander les mesures correctives appropriées;
- Participer aux enquêtes d'incidents et au déploiement des actions correctives.

PROFILS DES COMPÉTENCES ET QUALIFICATION REQUISES

Exigences de l'emploi

- DEC en génie industriel, génie mécanique ou dans un domaine connexe combiné à une solide expérience manufacturière;
- Baccalauréat en génie industriel, génie mécanique ou domaine pertinent (atout);
- Entre 5 et 10 années d'expérience en milieu manufacturier;
- Minimum de 3 années d'expérience dans un rôle de supervision;
- Certification CWB (CSA W47.1 / W52) ou formation pertinente en soudage (atout);
- Bonne connaissance des procédés de fabrication, des flux manufacturiers et des meilleures pratiques de production;
- Connaissance des systèmes ERP et des outils de gestion de production;
- Connaissance des principes d'amélioration continue;
- Excellente maîtrise du français à l'oral et à l'écrit;
- Anglais fonctionnel ou professionnel.

Compétences et aptitudes

- Leadership mobilisateur et orienté vers l'action;
- Excellent sens de l'organisation et des priorités;
- Forte capacité de suivi et d'exécution;
- Capacité à travailler efficacement avec plusieurs intervenants internes et externes;
- Excellentes aptitudes en communication;
- Esprit d'analyse et de résolution de problèmes;
- Rigueur et souci du détail;
- Sens des responsabilités et autonomie;
- Capacité à gérer des situations changeantes dans un environnement dynamique;
- Orientation client et respect des échéanciers;
- Intérêt marqué pour l'amélioration continue et le développement des opérations;
- Capacité à intervenir directement sur le terrain et à soutenir les équipes lorsque requis.

Informations complémentaires

- La personne titulaire du poste joue un rôle central dans la coordination des activités quotidiennes de production et agit à titre de personne-ressource auprès des équipes sur le plan opérationnel.
- Elle collabore étroitement avec les services d'ingénierie, de qualité, d'approvisionnement et d'expédition afin d'assurer la fluidité des opérations et le respect des priorités.
- Elle contribue activement au maintien d'un environnement de travail sécuritaire, structuré et orienté vers l'amélioration continue.
- Elle fait preuve de jugement, de disponibilité et de polyvalence afin de répondre efficacement aux imprévus et aux besoins opérationnels.

Conditions de travail

- Travail effectué principalement en environnement manufacturier, avec présence régulière sur le plancher de production.
- Exposition aux conditions propres aux opérations manufacturières, notamment le bruit, les déplacements fréquents et la proximité des équipements de production.
- Port obligatoire des équipements de protection individuelle et respect rigoureux des normes de santé et sécurité au travail.
- Horaire généralement du lundi au vendredi, avec flexibilité requise selon les priorités opérationnelles et les besoins de production.
- Fonction nécessitant une gestion simultanée de plusieurs dossiers, une grande réactivité et une capacité d'adaptation aux changements de priorités.
- Déplacements occasionnels pouvant être requis chez des sous-traitants, fournisseurs ou partenaires afin d'assurer le suivi des activités manufacturières.
- Disponibilité occasionnelle requise en dehors des heures normales de travail lors de situations critiques, d'arrêts de production ou d'interventions de maintenance majeures.



ÉQUITÉ SALARIALE — *Résumé des quatre facteurs*

Qualifications requises

Formation technique en génie industriel, génie mécanique ou dans un domaine connexe, combinée à une expérience significative en milieu manufacturier. Expérience pertinente en supervision d'équipes de production. Connaissance approfondie des procédés de fabrication, des systèmes ERP, des principes d'amélioration continue, des exigences de qualité ainsi que des normes de santé et sécurité. Capacité à coordonner plusieurs intervenants et à assurer le suivi des opérations manufacturières.

Responsabilités assumées

Responsabilité de la gestion quotidienne des opérations de production, de la coordination des ressources humaines et matérielles ainsi que du respect des objectifs de qualité, de coûts, de productivité et de délais. Contribution directe à l'atteinte des résultats opérationnels de l'organisation.

Responsabilité du suivi des données manufacturières, de la coordination entre les différents départements, du suivi des sous-traitants et des activités de maintenance. Encadrement, mobilisation et développement du personnel. Participation active à l'amélioration continue et à la prévention en santé et sécurité. Inspiré et bonifié à partir de la version actuelle

Efforts requis

Efforts soutenus de concentration, d'organisation et de gestion des priorités dans un environnement manufacturier en constante évolution. Sollicitation fréquente des capacités d'analyse, de résolution de problèmes et de prise de décision rapide. Nombreuses interactions avec différents intervenants internes et externes. Présence active sur le plancher de production nécessitant une bonne endurance physique et une disponibilité opérationnelle

Conditions dans lesquelles le travail est effectué

Travail principalement réalisé en environnement manufacturier avec exposition au bruit, aux équipements, aux matières premières et aux conditions propres à la fabrication. Horaire généralement de jour pouvant nécessiter une certaine flexibilité en fonction des besoins opérationnels.



Pression liée au respect des échéanciers clients, de la qualité des produits, de la disponibilité des ressources et de la gestion des imprévus. Interaction régulière avec les équipes de production, l'ingénierie, les achats, les fournisseurs et les sous-traitants. Adaptation constante aux priorités changeantes et aux enjeux opérationnels.